

Anmeldung zur Blumen- und Gartenschau Altzella 2019

29. Juni und 30. Juni

Die Anmeldung erfolgt unverbindlich und tritt erst mit dem Vertrag in Kraft.

Name der Firma:

Ansprechpartner:

Anschrift:

Telefon:

E-Mail/Webadresse:

Angebot/Branche:

Angabe zu Verkaufsstand (Bude, Zelt, Wagen): Foto erwünscht

Maße der Präsentations-/Verkaufsfläche (Front x Tiefe): m x m

Anforderung an den Standplatz:

Ihre Daten speichern und verarbeiten wir unter Beachtung der Datenschutzgesetze und anderer Rechtsvorschriften für die Organisation und Durchführung unserer Blumen- und Gartenschau im Klosterpark Altzella inklusive Zusendung relevanter Materialien. Weiterführende Informationen zum Datenschutz entnehmen Sie bitte unserer ausführlichen Datenschutzerklärung auf unserer Webseite: www.kloster-altzella.de

Stromanschluss:  Schuko 16A Anzahl Anschlüsse: ………. Gesamtleistung: ……….. kW  CEE 16A Anzahl Anschlüsse: ………. Gesamtleistung: ……….. kW  CEE 32A Anzahl Anschlüsse: ………. Gesamtleistung: ……….. kW  
*Verteiler- und Verlängerungskabel sind in ausreichender Anzahl mitzubringen!*



Wasseranschluss:  Zapfstelle (Wasserhahn)  
  direkt an Verteiler GEKA   
*Wasserschlauch und Anschlussmaterial sind in ausreichender Anzahl mitzubringen! Die Abwasserbeseitigung muss sichergestellt sein!*



Einsendeschluss: 15. März 2019

Firmenstempel

……………………….. ……………………………..

Ort, Datum Unterschrift.